

Prebes Workshop indienststellingsverslag

17 oktober 2017

Filiep Coucke

Bestuurslid Prebes West-Vlaanderen

Voorzitter “Prebes Projectgroep Documenten”

Prebes Projectgroep Documenten

→ Documenten voor de preventieadviseur

→ VIK's = veiligheidsinstructiekaarten



156
VIK's

→ DOC's = allerhande checklists,
uitleg wetgevingen,
documenten algemeen, ...



78
DOC's

→ Te downloaden in .doc en .pdf

→ Op WIKIPREBIA

→ Bestelling van een machine: vb: slijpmachine



→ Bestelling van een machine: vb: slijpmachine

de 3 groene lichten

- bestelbon: visum van PA + document bij bestelbon met bijkomende eisen
- levering: controle/ conformiteitsattest, ...
- indienstname
 - risicoanalyse AM
 - risicoanalyse AP
 - instructies
 - indienstnamerapport

+ periodische controles en onderhoud



**AANKOOP en INDIENSTSTELLING
van ARBEIDSMIDDELEN/ COLLECTIEVE
BESCHERMINGSMIDDELEN/ PERSOONLIJKE
BESCHERMINGSMIDDELEN**

Prebes Documentnr.:
DOC031
Versie 2014/04/17

Beschikbare documenten

TOEPASSINGSGBIED	TOEPASSELIJK DOCUMENT	BESTEMD VOOR:	DOC-NR
Vorbereiding bestelling	Checklist vóór aankoop	Arbeidsmiddelen	DOC 026
Bestelbon- document bij te voegen bij bestelbon	Bijlage aan bestelbon	Arbeidsmiddelen	DOC 028
Bestelbon- document bij te voegen bij bestelbon	Bijlage aan bestelbon	Collectieve Collectieve beschermingsmiddelen	DOC 001
Bestelbon- document bij te voegen bij bestelbon	Bijlage aan bestelbon	Persoonlijke beschermingsmiddelen	DOC 029
Vorbereiding indienststelling	Checklist minimum voorschriften	Arbeidsmiddelen	DOC 007
Vorbereiding indienststelling	Thematische toelichting bij de checklist minimum voorschriften	Arbeidsmiddelen	DOC 008
Vorbereiding indienststelling	Checklist minimum voorschriften, inclusief thematische toelichting	Arbeidsmiddelen	DOC 027
Vorbereiding indienststelling	Checklist minimum voorschriften – Risico-opsporing/ prioriteitenbepaling/ Restrisico's	Arbeidsmiddelen	DOC 037
Vorbereiding indienststelling	Checklist globale risicoanalyse vóór indienststelling	Arbeidsmiddelen	DOC 025
Indienststelling	Verslag vóór indienststelling	Arbeidsmiddelen + Collectieve beschermingsmiddelen + Persoonlijke beschermingsmidd.	DOC 002
Indienststelling	Montage, proefdraaien, indienststelling: checklist te nemen preventiemaatregelen	Arbeidsmiddelen	DOC 010





ARBEIDSMIDDELEN – RISICOANALYSE

CHECKLIST MINIMUM VOORSCHRIFTEN

Volgens Codex Titel VI HST I

Arbeidsmiddel:	
Locatie:	
Bedrijfsnr.:	

PreBes Documentnr. **DOC007**
Versie: 2014/03/06

Risicoanalyse uitgevoerd door:

Datum:

CHECKLIST ALGEMENE MINIMUM VOORSCHRIFTEN
CODIX TITEL VI – HOOFDSTUK I - ARBEIDSMIDDELEN (AM)
(Voor meer uitleg van de te onderzoeken items: zie apart document DOC008 “RISICOANALYSE ARBEIDSMIDDELEN–THEMATISCHE TOELICHTING”)

OK

NOK

NVT

Bij NOK: Nr opmerking + omschrijving opmerking (ev. bijkomende uitleg voorzien in aparte lijst)
(NOK = AM vertoont tekorten aan de minimum voorschriften en vraagt aanpassingen)

1. BEDIENINGSSYSTEMEN:

1.1. Duidelijk ZICHTBAAR en HERKENBAAR ?

1.2. Buiten de gevaarlijke zones ?

1.3. Bediening zonder extra gevaren ?

1.4. Geen gevaar bij ONOPZETTELIJKE handelingen?

1.5. Zicht bediener op gevaarlijke zones/ Duidelijke ALARMSIGNALLEN?

1.6. Blootgestelde werknemer veilig bij START/STOP ?

1.7. Geen gevaar bij STORING/BESCHADIGING ?

2. STARTEN - STOPPEN:

2.1. Start enkel bij OPZETTELIJKE handeling ?

2.2. STOPSYSTEEM aanwezig (algemeen/ gedeeltelijk) ?

2.3. STOPKNOP/ NOODSTOP binnen handbereik ?

2.4.

2.5.





ARBEIDSMIDDELEN - RISICOANALYSE: CHECKLIST MINIMUM VOORSCHRIFTEN met thematische uitleg Volgens Codex Titel VI HST I

Arbeidsmiddel:	
Locatie:	
Bedrijfsnr.:	

PreBes Documentnr. **DOC027**
Versie: 2014/03/06

Risicoanalyse uitgevoerd door:

Datum:

CHECKLIST ALGEMENE MINIMUM VOORSCHRIFTEN CODEX TITEL VI – HOOFDSTUK 1 - ARBEIDSMIDDELEN (AM)

OK	NOK	NVT	Bij NOK: Nr opmerking + omschrijving opmerking (ev. bijkomende uitleg voorzien in aparte lijst) (NOK = AM vertoont tekorten aan de minimum voorschriften en vraagt aanpassingen)
----	-----	-----	---

1. BEDIENINGSSYSTEMEN (manueel/ hydraulisch/ perslucht/ stoom):

- | | | | |
|---|--|--|--|
| 1.1. Duidelijk ZICHTBAAR en HERKENBAAR ?
<i>Na te zien: symbolen/ begrijpbare teksten/ kleuren/ ... die de bedieningssystemen duidelijk maken</i> | | | |
| 1.2. Buiten de gevaarlijke zones ?
<i>Na te zien: de gevaarlijke zones zijn niet bereikbaar van op de bedieningsplaats</i> | | | |
| 1.3. Bediening zonder extra gevaren ?
<i>Na te zien: de bedieningssystemen op zich zijn niet gevaarlijk; is er voldoende zicht op de werkpost van op de bedieningsplaats.</i> | | | |
| 1.4. Geen gevaar bij ONOPZETTELIJKE handelingen?
<i>Na te zien: aanwezigheid van verzonken drukknoppen; geen mogelijkheid van stoten tegen; er zijn vergrendelingen aanwezig</i> | | | |
| 1.5. Zicht bediener op gevaarlijke zones/ duidelijke ALARMSIGNALEN?
<i>Na te zien: er is overzicht van de bedieningspost op de gevaarlijke zones en indien dit niet mogelijk is, zijn er duidelijke alarmsignalen die niet te verwarren zijn met andere alarmsignalen vooraleer het inschakelen (vb. geluid, licht)</i> | | | |
| 1.6. Blootgestelde werknemer veilig bij START/STOP ?
<i>Na te zien: de blootgestelde werknemer heeft de tijd of de middelen om eventuele gevaren die ontstaan bij starten of stoppen te ontlopen</i> | | | |
| 1.7. Geen gevaar bij STORING/ BESCHADIGING ?
<i>Na te zien: een storing in de schakelingen en bedieningssystemen (kortsluiting, onderbreking in de bedrading, breuk leidingen, ...) mag niet leiden tot een gevaarlijke situatie. De installatie moet conform zijn met de vastgelegde klasse bepaald in de risicograaf beschreven in EN ISO 13849-1.</i> | | | |

2. STARTEN - STOPPEN:

- | | | | |
|-----------|--|--|--|
| 2.1. | | | |
|-----------|--|--|--|





**ARBEIDSMIDDELEN - EVALUATIE RISICO'S -
CHECKLIST MINIMUM VOORSCHRIFTEN
(volgens Codex Titel VI HST I).
RISICO-OPSPORING/ PRIORITEITENBEPALING/
PREVENTIEVE MAATREGELEN/ RESTRISICO'S**

Prebes
documentnr.: DOC037
Versie: 2014 12.23

Risicoanalyse uitgevoerd door:

Datum:

Onderzocht AM (duidelijk te omschrijven + afbakening plaats AM):

▪ Voor de berekening van de risicogrootte hebben we een methode voorzien die op een eenvoudige manier de risicogrootte gaat vastleggen. Hiermee kunnen prioriteiten voor het oplossen van probleemsituaties vastgelegd worden.

▪ In de checklist zijn een aantal automatische formules ingebracht. In het apart werkblad ("uitlegformules - fictief vb") zijn "fictieve situaties" uitgewerkt, zodat het gebruik van de checklist verduidelijkt en vergemakkelijkt wordt. Dit apart werkblad is louter te gebruiken als uitlegen werking van de ingebrachte formules in het werkblad "Checklist".

▪ Eveneens zijn er mogelijkheden tot sortering voorzien (bv op grootte risico, prioriteit van uitvoering, ...).

▪ Volgende factoren worden in rekening gebracht:

W = waarschijnlijkheid op een incident

klein (K) = bijna niet denkbaar tot ongewoon
groot (G) = mogelijk tot voorstelbaar

B = blootstelling aan het potentieel gevaar

klein (K) = zelden tot soms
groot (G) = vanaf dagelijks tot vaak tot continue

E = ernst

klein (K) = < 30 d. tijdelijk werkverlet
groot (G) = > 30 d. tijdelijk werkverlet of BO (Blijvende Ongeschiktheid)

RISICOGROOTTE R = W x B x E

W	B	E	R	PRIORITEIT
GROOT (G)	GROOT (G)	GROOT (G)	ZEER GROOT (ZG)	1
GROOT (G)	GROOT (G)	KLEIN (K)	GROOT (G)	2
GROOT (G)	KLEIN (K)	GROOT (G)	GROOT (G)	2
KLEIN (K)	GROOT (G)	GROOT (G)	GROOT (G)	2
GROOT (G)	KLEIN (K)	KLEIN (K)	KLEIN (K)	3
KLEIN (K)	GROOT (G)	KLEIN (K)	KLEIN (K)	3
KLEIN (K)	KLEIN (K)	GROOT (G)	GROOT (G)	2
KLEIN (K)	KLEIN (K)	KLEIN (K)	ZEER KLEIN (ZK)	4

initiële grootte risico	Grootte risico na aanpassing	terug beginstand ris. analyse	Rij invoegen (onder geselect. rij)	O	O	N	K	K	V	SITUATIE bij NOK							Situatie na het nemen van de voorgestelde maatregelen														
										Initiële					Vastgesteld risico - Voorgestelde preventieve maatregelen	Verantw. uitvoering	Plandatum	Datum uitgevoerd	W	B	E	R	Prioriteit								
W	B	E	R	Prioriteit																											
CHECKLIST ALGEMENE MINIMUM VOORSCHRIFTEN																															
CODEX TITEL VI - HOOFDSTUK 1 - ARBEIDSMIDDELEN																															
1.00	BEDIENINGSSYSTEMEN (manueel/ hydraulisch/ perslucht/ stoom):																														
1.01	BEDIENINGSSYSTEMEN: Duidelijk ZICHTBAAR en HERKENBAAR ?																														
1.02	BEDIENINGSSYSTEMEN: Buiten de gevaarlijke zones?																														

Factoren voor het bepalen van de risicogrootte

W = waarschijnlijkheid op een incident

klein (K) = bijna niet denkbaar tot ongewoon

groot (G) = mogelijk tot voorstelbaar

B = blootstelling aan het potentieel gevaar

klein (K) = zelden tot soms

groot (G) = vanaf dagelijks tot vaak tot continue

E = max ernst

klein (K) = < 30 d. tijdelijk werkverlet

groot (G) = > 30 d. tijdelijk werkverlet of BO
(Blijvende Ongeschiktheid)

VIK



**Bandschuurmachine
nieuwe versie!**

VIK 037



**Slijpmolen op voet
nieuwe versie!**

VIK 028



**Slijpstenen monteren
nieuwe versie!**

VIK 013

Prebes Projectgroep Documenten

Waar zijn VIK's en DOC's te vinden ?

1. www.prebes.be
2. Aanmelden:
 - Toegangscode: *Naam Voornaam*
 - Paswoord: *aan te vragen aan het CC*
3. *Wikiprebia* aanklikken
4. *Prebes Werkgroep Documenten* aanklikken
 - inhoudslijst
 - Praktische documenten (Pdf en Word)verschillende zoekmogelijkheden

Prebes Projectgroep Documenten

Inhoud [verbergen]

1. Aankoop & indienststelling

2. Arbeidsmiddelen

2.1 Checklists

2.2 Periodieke controles

3. Arbeidsplaatsen

4. Bouwwerken

4.1 Bouwmachines/handwerktuigen

4.2 Grondverzetmachines

5. Brand

5.1 Algemeen

5.2 Checklists organisatorische maatregelen voor de beschermingsmiddelen tegen brand

5.3 Checklists wettelijke periodieke visuele inspectie

6. Elektriciteit

6.1 Algemeen

6.2 Checklists

6.3 Stroomgeneratoren

7. Groendiensten

8. Handgereedschappen

8.1 Manueel

8.2 Gemotoriseerd

9. Hoogte (verplaatsing)

10. Houtbewerking

11. Instructies

12. Mechanische transportmiddelen

12.1 Algemeen

12.2 Heffen

12.2.1 Werktuigen

12.2.2 Hoogtewerker

12.3 Hijsen

12.3.1 Hijsmiddelen

12.3.2 Hijswerktuigen

12.3.3 Grondverzetmachines

12.4 Transport

12.5 Verhandelen

13. Metaalbewerking

13.1 Vast opgestelde machines/installaties

13.2 Gemotoriseerde handwerktuigen

14. Onderhoud

15. Ongeval/incident/risico

15.1 Ongeval

15.2 Incident

15.3 Risico

16. Onthaal

17. Verhandelen

18. Geen specifieke groep

Metaalbewerking

[\[bewerken\]](#) Vast opgestelde machines/installaties

Naam	DOC/VIK nr	PDF	Office
Bandschuurmachine nieuwe versie!	VIK 037	Download	Download
Bandzaagmachine nieuwe versie!	VIK 026	Download	Download
Beugelzaagmachine nieuwe versie!	VIK 027	Download	Download
Boormachine op magneetvoet nieuwe versie!	VIK 069	Download	Download
Draadsnijmachine	VIK 046	Download	Download
Draaibank nieuwe versie!	VIK 020	Download	Download
Draaibank: richtlijnen opspannen van werkstukken nieuwe versie!	VIK 023	Download	Download
Doorslijpmachine nieuwe versie!	VIK 010	Download	Download
Guillotineschaar nieuwe versie!	VIK 008	Download	Download
Kolomboormachine nieuwe versie!	VIK 036	Download	Download
Lassen-autogeen nieuwe versie!	VIK 035	Download	Download
Lassen-elektrisch nieuwe versie!	VIK 016	Download	Download
Lintzaagmachine voor metaal nieuwe versie!	VIK 029	Download	Download
Werkplaatspers nieuwe versie!	VIK 070	Download	Download
Plooi bank hydraulisch nieuwe versie!	VIK 011	Download	Download
Boormachine op radiaalarm nieuwe versie!	VIK 071	Download	Download
Rondslijpmachine	VIK 080	Download	Download
Slijpmolen op voet nieuwe versie!	VIK 028	Download	Download -
Slijpstenen monteren nieuwe versie!	VIK 013	Download	Download
Vlakslijpmachine nieuwe versie!	VIK 081	Download	Download

Prebes Projectgroep Documenten

DEMO

→ Internet & WIKIPREBIA